

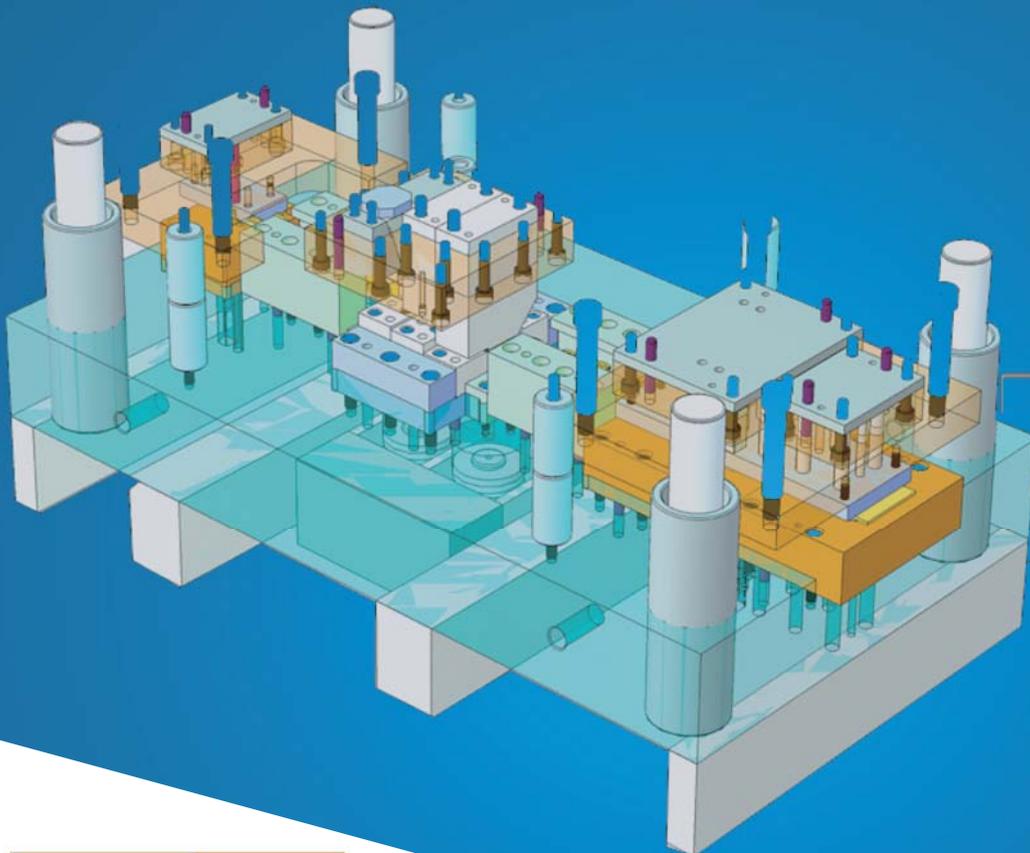
3次元はリードタイムを短縮し、エラーを減らす唯一のソリューションです。3次元は明瞭なコミュニケーションと協業を助けるユニバーサル言語です。3次元で得られる結果は2次元型設計法より優れています。

3DQuickTools社の製品はSolidWorksダイ設計者のためのアドイン・ソフトです。各製品は迅速にアンフォールドを行い、工程を定義し、パンチ&ダイ設計アセンブリ作成を自動化します。3DQuickPressはSolidWorksのeDrawingを巧みに活用して金型設計者の明瞭なコミュニケーションを支援します。

アンフォールド機能はユニークで強力です。インポート・パーツであるかSolidWorksネイティブのパーツであるかを問わず、ユーザーのフィーチャ認識を可能にします。スプリング・バックや曲げ展開補正をします。成形フィーチャを自動的、半自動的に認識してアンフォールドします。



金型設計者のための 3Dソリューション



3D QuickTools Ltd.

www.3dquicktools.com

金型技術者が3D設計のパワーを利用するには：

最高の製品

機能

インタフェース

- ▶ 3次元サーフェスとソリッド・モデルおよび2Dドローイングを読み込むフルレンジ・CADインタフェース

展開

- ▶ モデル・データをクリーニングする特別ツール
- ▶ モデリング機能
- ▶ 自動的にメタル・フィーチャを認識
- ▶ 変形フィーチャ、バンドと曲げ代を扱う
- ▶ ブランク形状とレイアウトを生成
- ▶ さまざまなバンド条件をサポート
- ▶ 整備されたアンフォールド・マネージャ
- ▶ 加工するための設計

ストリップ・レイアウト

- ▶ ステーションをドラッグ&ドロップ、挿入/削除
- ▶ 3次元で即時フィードバック
- ▶ 異形パーツのためのストリップ
- ▶ スクラップ設計
- ▶ フィーチャのリネーム
- ▶ ストック最適化
- ▶ 荷重中心の計算
- ▶ スプリング・バック
- ▶ 自動関連性プロパティでストリップ・レイアウト作成
- ▶ 深絞り計算ツール
- ▶ WYSIWYGブランク配置
- ▶ ステーション・レイアウトでネスティング
- ▶ アンフォールド・パーツをミラー
- ▶ Excelへ出力してパンチ・デザインのコスト計算

パンチ設計

- ▶ カット&バンド・パンチの自動生成
- ▶ ユーザー定義のパンチ
- ▶ ダイ・インサート
- ▶ パンチ・フィーチャは全て編集可能
- ▶ Production-Level-Templateウィザード
- ▶ プログラムせずに簡単カスタマイズ
- ▶ パンチ・ダイ設計ユーティリティ

ダイセット設計

- ▶ ユーザー定義可能なデータベース
- ▶ 自動穴作成
- ▶ ホール・テーブルを編集
- ▶ 部品配置のツール
- ▶ 複合ダイとトランスファー・ダイをサポート
- ▶ 干渉検出
- ▶ 組織的ダイセット・アセンブリ
- ▶ カタログ標準部品
- ▶ プログラムなしでユーザー部品定義可能
- ▶ ダイセット構造を修正するツール
- ▶ ダイ・メカニズムのシミュレーション
- ▶ 自動BOMとレイアウトのクイック・ドローイング
- ▶ アセンブリ・ドローイング生成
- ▶ パールン・ソートと自動ディメンショニング
- ▶ レポートを生成

3D QuickTools Limited

Unit 115, No.5 Science Park West Avenue,
Hong Kong Science Park, Shatin, N.T., Hong Kong
Tel: +852 2788 2832 Fax: +852 2777 6676
www.3dquicktools.com



More ...

ストリップ・レイアウトとツール・レイアウトの設計手法は、これまでの煩わしい拘束や、親子関係、コンフィグの制約、アセンブリ・モデリングの複雑さに煩わされることなく、SolidWorksパーツ環境下で作業が可能。

ユーザーはダイ設計に集中することができ、3次元の関連性を維持しながらも、2次元システムと同様の高い結果を得ます。

ストリップをレイアウトするプロセスは2D指向ですが3次元が自動的に生成されます！

ユーザーはストリップ・レイアウト・マネージャを利用して、ツールが動作する工程（下穴、ノッチ、成形、バンド）を設定します。

ステーションからステーションへのドラッグ&ドロップで設計を定義し直すことができます。

設計者は3Dヒストリーの制約や長い再構築時間に煩わされることがありません。パンチ設計とダイセット設計は非常に自動化されていて、プログラミング無しでユーザーの設計意図が実現できます。

このテクノロジーはProduction-Level-Templates (PLT) として知られ、この産業を革新するものです。設計意図を単純で最良の作業手順と高いパフォーマンスによって実現することができ、設計者は設計時間と2D作図を減らすことができます。

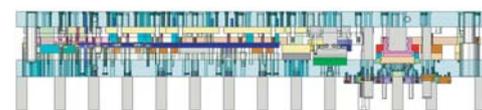
PLTテンプレートはPLTウィザードで簡単に作成されます。カット、バンド、押し出し、ダイセット、などダイ設計工程の全ての場面とユーザー定義の方法を自動化することができます。

3DQuickPressには、他の多くの見所があります。パールン・ソート、フィルタ付き自動ディメンション、詳細設計自動化ツール、CAMのための加工属性、2Dと3D部品のディテールのためのスケッチ機能強化などです。

3DQuickPress関連製品3DQuickForm、3DQuickStrip (モジュール)、3DQuickQuoteを知りたい方は販売店にコンタクトしてください。



66in x 23in



3DQuickPressの活躍

Precision Tool System,
Clinton, North Carolina,
U.S.ご提供

日本代理店: 鹿取事務所

<http://www.quickpress.jp>

〒222-0002, 横浜市港北区師岡町1062-3

電話 & FAX : 045-549-1275

E-mail : katori@quickpress.jp

3DQuickFormは SolidWorksアドインの強力な ブランク・シミュレーションです

高速、正確でSolidWorksデータと完全アソシアティブです。これを利用してダイ設計のツールとしています。

各種のCADデータをインポートまたはSolidWorksでダイ図形を作成して成型の検討をします。

迅速なブランク・シミュレーションによってOEMメーカー、材料サプライヤ、金型設計製作者は短時間に、最少のトライ回数で、精度の高いツーリングを出荷できます。

メッシュ作成機能は自動的です。状況が異なるときは、それに適合させる調整が可能です。ツール設計者はダイ設計とバーチャルトライに集中できます。

シミュレーションはプロジェクト方式で実行し、複数のプロジェクトもサポートします。設計のフィジビリティ検討、工程シミュレーションを迅速に完了できます。

シミュレーション結果は初期ブランク形状、材質厚さ、ストレス/ストレイン分布を表示します。

データベースはカスタマイズ可能で、設計者は多種の材質でテストすることができます。SolidWorksと完全統合されているので使いやすく、機能も豊富です。



初期ブランク 作成とシミュレーション



このソフトの3つのグレード:

3DQuickForm
3DQuickForm Professional
3DQuickForm Advanced

ちがいは裏面を参照



高機能のシミュレーション・ソフトだが
低価格なことに注目!



Certified
Gold
Product

3D QuickTools Ltd.

www.3dquicktools.com

金型技術者が3D設計のパワーを利用するには:

最高の製品



機能

3DQuickForm

- ▶ インポートおよびSolidWorksで作成した3Dデータを読み込むCADインタフェース
- ▶ モデル・データをクリーニングする特別ツール
- ▶ モデリング機能
- ▶ ブランク形状生成
- ▶ 短い学習カーブ
- ▶ これまでの方法では展開または絞り部品展開ができなかったパーツのブランク輪郭を取得
- ▶ SolidWorksに完全統合。ストリップ設計は関連性を完全保持
- ▶ エンジニアリング変更少なく良好なコミュニケーション
- ▶ 展開部品の複数ソリューションを迅速比較
- ▶ 複雑なブランク形状、成形フィーチャを取扱う
- ▶ 見積段階で使用材料計算ができる
- ▶ 固定エッジ/フェースをサポート
- ▶ 材料の厚さ変化、ストレス/ストレインなどをグラフィック色尺度で表示
- ▶ レポート生成
- ▶ 材料データベースはカスタマイズ可能
- ▶ 3DQuickPressと完全統合
ブランク形状を3DQuickPressのダイ設計工程に供給

3DQuickForm Professional

- ▶ 3DQuickFormの全ての機能を持つ
- ▶ パーツを非平坦初期ブランクに展開
- ▶ 対称的境界条件
- ▶ フランジングをサポート

3DQuickForm Advanced

- ▶ 3DQuickFormの全ての機能を持つ
- ▶ 絞りビードなど各種境界条件
- ▶ 複数ステップ、ブランクホルダ、トリムラインをサポート
- ▶ Forming Limit Diagram (FLD)
- ▶ スプリング・バック計算
- ▶ ストレス・レポート

ESI社の金属成形に関する技術に基づいています:

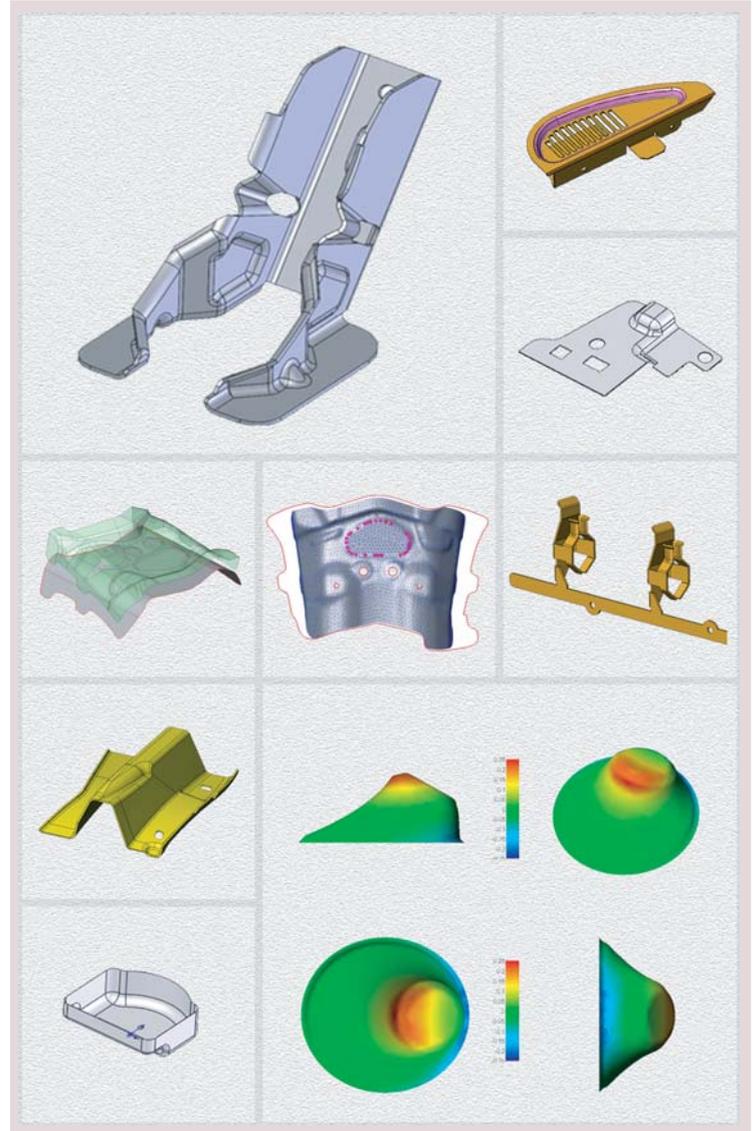
ESI技術で強化



ユーザー・フレンドリなSolidWorksのインタフェースの下でハイエンドCAEが使える

3D QuickTools Limited

Unit 115, No.5 Science Park West Avenue,
Hong Kong Science Park, Shatin, N.T., Hong Kong
Tel: +852 2788 2832 Fax: +852 2777 6676
www.3dquicktools.com



日本代理店: 鹿取事務所
<http://www.quickpress.jp>
〒222-0002, 横浜市港北区師岡町1062-3
電話 & FAX : 045-549-1275
E-mail : katori@quickpress.jp

3次元はエラーを減らす効果があります。明瞭なコミュニケーションと協力で順送金型設計を行うことは2次元世界では実現困難です。

3DQuickQuoteは順送金型設計のためのSolidWorksアドインです。

設計の早い段階で適切なコスト見積を提供します。面倒な計算と長い時間を節減します。

ツーリング製作を展望し、密接なコミュニケーションを維持して、正確で最低コストの見積を可能にします。

レポートは材料利用、カット・長さ合計、穴数合計、個別ホールの周長、最適方向その他の有用なデータです。



3DQuickQuote 見積作成システム



3Dパーツを入力3DQuickQuoteから出力

3DQuickQuoteからのレポート



Part File Name:	D:\3DQuickPress\R&D\Challenge\UserData\01-User.SLDPRT		
Material:	S.P.C.C.		
Thickness:	1.6mm		
Calculated Blank Size:	404304.51 sq.mm		
Cutting Length:	3106.15mm		
Number of Holes:	413		
Optimum Pitch:	25mm		
Optimum Width:	878.85mm		
Optimum Orientation:	+ 0deg		
Hole No	Type	Perimeter (mm)	Insert Width (mm)
1	Irregular	11.32	4
2	Round	9.32	2.9
3	Round	8.08	2.51
4	Irregular	17.54	5.8
5	Round	9.63	3

3D QuickTools Limited - All right reserved 2007. All other logos, trademarks used herein are the property of their respective owners.

日本代理店：鹿取事務所
<http://www.quickpress.jp>
〒222-0002, 横浜市港北区師岡町1062-3
電話 & FAX : 045-549-1275
E-mail : katori@quickpress.jp

3D QuickTools Ltd.

www.3dquicktools.com

To Enable Tooling Engineers To Use The Power of 3D Design